



**RELAZIONE DEL PRESIDENTE REGIONALE/PROVINCIALE  
AL BILANCIO I SEMESTRE 2020  
COMITATO TERRITORIALE MODENA**

Il bilancio per il I SEMESTRE 2020 è stato redatto in ottemperanza allo Statuto Federale, ai Regolamenti e provvedimenti deliberati dal consiglio Federale ed alle disposizioni del CONI in merito.

Durante il I SEMESTRE 2020 il Comitato, tenuto conto della situazione collegata al Covid-19 e alla conseguente sospensione dei campionati, dal mese di marzo ha continuato a supportare le società attraverso proposte online denominate Volley Home Game e Volley Home Game Championship. Inoltre, si è dato seguito al corso di allievo allenatore e ai corsi di aggiornamento, nonché è stato indetto il corso di primo grado che ha riscontrato un numero di iscritti di gran lunga superiore agli anni precedenti. Sono state temporaneamente sospese le fatturazioni relative alle rate previste nei contratti di sponsorizzazione.

I ricavi per complessivi € **58.457,14** conseguiti al 30/06/2020, sono:

**VALORE DELLA PRODUZIONE**

<b>Attività Struttura Territoriale</b>			
<b>Contributi federali</b>	€		0,00
<b>CONTRIBUTI FEDERALI</b>	<b>TOTALE</b>	€	<b>0,00</b>
<b>Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti</b>	€		10.000,00
<b>Quote degli associati</b>	€		46.637,15
<b>Ricavi da manifestazioni</b>	€		199,87
<b>Altri ricavi della gestione</b>	€		1.620,12
<b>VAL. DELLA PROD. STRUTT. TERR.</b>	<b>TOTALE</b>	€	<b>58.457,14</b>
<b>VAL. DELLA PROD. STRUTT. TERR. E CONTR. FED.</b>	€		<b>58.457,14</b>

I costi per complessivi € **72.324,15** verificatisi nel corso del I semestre 2020, sono stati finalizzati alla copertura dei seguenti piani di spesa nonché dei relativi programmi deliberati nel corso del I semestre 2020, in base alle indicazioni di massima deliberate dal Consiglio Federale:

**COSTI DELLA PRODUZIONE**

<b>Costi per Attività Sportiva</b>			
<b>Attività agonistica</b>	€		0,00
<b>Organizzazione Manifestazione Sportive</b>	€		65.352,74
<b>Corsi di formazione</b>	€		2.610,00
<b>Promozione Sportiva</b>	€		963,14
<b>Contributi all'attività sportiva</b>	€		0,00
<b>Gestione impianti sportivi</b>	€		0,00
<b>COSTI ATTIVITÀ SPORTIVA STRUTT. TERR.</b>	€		<b>68.925,88</b>
<b>Funzionamento e costi generali</b>			
<b>Costi per i collaboratori</b>	€		0,00
<b>Organi e Commissioni</b>	€		0,00
<b>Costi generali</b>	€		3.398,27
<b>FUNZ. E COSTI GEN. DELLA STRUTT. TERR.</b>	€		<b>3.398,27</b>

<b>DIFF. VAL. E COSTI PROD.</b>	€	<b>-13.867,01</b>
---------------------------------	---	-------------------

Timbro e Firma  
Presidente

COMITATO TERRITORIALE MODENA



**RELAZIONE DEL PRESIDENTE REGIONALE/PROVINCIALE  
AL BILANCIO I SEMESTRE 2020  
COMITATO TERRITORIALE MODENA**

Il risultato economico è determinato tenendo conto dei proventi finanziari e dei proventi ed oneri straordinari come di seguito specificato:

**RISULTATO ECONOMICO**

<b>Proventi Finanziari</b>	
<b>Interessi attivi</b>	€ 0,00
<b>Totale Proventi Finanziari</b>	€ 0,00
<b>Proventi e oneri straordinari</b>	
<b>Sopravvenienze attive</b>	€ 0,00
<b>Sopravvenienze passive</b>	€ 0,00
<b>Totale Proventi e oneri straordinari</b>	€ 0,00
<b>Risultato economico</b>	<b>€ -13.867,01</b>

Il fondo patrimoniale residuo al 30/06/2020 è di € 175.923,16 ed è dato da:

fondo dotazione iniziale	€ 189.790,17
Ricavi	€ + 58.457,14
Costi	€ - 72.324,15
<b>Fondo patrimoniale</b>	<b>€ 175.923,16</b>

Il fondo patrimoniale al 30/06/2020 trova riscontro nella consistenza nei saldi dei conti patrimoniali di seguito elencati:

CASSA	€ 0,00
POSTE ITALIANE SPA	€ 0,00
CONTO AFFRANCATRICE	€ 32,36
BANCO S. GEMINIANO E S. PROSPERO GRUPPO BAN	€ 51.214,14
BANCA POPOLARE DELL' EMILIA ROMAGNA SOC. CO	€ 87.827,08
Debiti al 30/06/2020	€ - 26.964,99
Crediti al 30/06/2020	€ + 63.814,57
Immobilizzazioni	€ + 0,00
<b>Totale</b>	<b>€ 175.923,16</b>
Assegni emessi nel 2020 non incassati al 30/06 (elenco allegato e schema riconciliazione)	€
<b>Fondo patrimoniale</b>	<b>€</b>

In conclusione, si ritiene opportuno evidenziare che non sussistono o sussistono, particolari criticità nella gestione del Comitato di Modena

Il bilancio del I semestre 2020, composto dal conto economico, dallo stato patrimoniale e dalla presente relazione, sarà sottoposto all'approvazione del Consiglio del Comitato di Modena.

Il Presidente

Timbro e Firma  
Presidente

COMITATO TERRITORIALE MODENA